

FR

MODELES REFERENCE : ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA E P I de CATEGORIE III

Ce type de gant a fait l'objet d'un examen UE de Type (module B) par CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organisme notifié N° 0075.

Le marquage CE apposé sur ce gant signifie le respect des exigences essentielles de santé et de sécurité du règlement européen 2016/425

Ce produit a été conçu pour offrir une protection contre : EN 388:2016+A1:2018 : risques mécaniques

EN 388:2016+A1:2018 comme l'indique ce pictogramme risques mécaniques

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 388: Résistance à la abrasion (4 niveaux), EN 3243X: Cutting resistance (6 levels from A to F)

Niveaux coupe, déchirure et perforation valables sur la paume du gant. Niveau à abrasion valable sur la paume et le dos du gant.

EN 407:2004 comme l'indique ce pictogramme risques thermiques (chaleur et / ou le feu) suivis des niveaux de performance :

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 407: Comportement au feu (4 niveaux), EN 413444: High level indicates good protection (0: level 1/A not reached, X: test not carried out)

Un niveau élevé indique une bonne protection (0: niveau 1/A non atteint, X: essai non effectué)

La déclaration de conformité UE du produit est accessible via le site internet : https://dc.rostaing.com/

Tailles standards : 8 à 11

Nettoyage : Les niveaux de performances ne sont garantis que sur gants à l'état neuf (ni lavé, ni régénéré).

AVERTISSEMENT : les risques non mentionnés sur cette notice ne sont pas couverts.

Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisé pour détecter la pénétration des UV, à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des UV.

Gant pour soudeurs de type A non destinés au soudage à l'arc ni aux procédés de soudages spéciaux.

Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande déformabilité est nécessaire, comme pour le soudage TIG.

Le port des gants est déconseillé lorsqu'il existe un risque de happement par des pièces de machine en mouvement. En ce qui concerne les gants constitués d'au moins deux couches, la classification globale ne reflète pas nécessairement la performance de la couche la plus externe et les niveaux de performances ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises.

Ces gants ne contiennent pas de substances connues étant susceptibles de provoquer des allergies aux personnes sensibles.

Notice n° R60 indice 0624 code 5178

EN

MODEL REFERENCE: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA CATEGORY III P P E

This type of glove has been the subject of an EU type inspection by CTC-4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Notified body N° 0075. The CE marking on this glove means that it fulfils the essential health and safety requirements of the European 2016/425 Directive on Personal

The CE marking on this glove means that it fulfils the essential health and safety requirements of the European 2016/425 Directive on Personal

Protective Equipment repealing the 89/686/EEC: harmlessness, comfort, strength and protection directive.

This product has been designed to provide protection from: EN 388: 2016+A1:2018: mechanical risks EN 407: 2004: thermal risks EN 420:2003+A1: 2009: General requirements EN 12477: 2001 /A1: 2005 Type A welder protection gloves

EN 388: 2016+A1:2018 as indicated by the mechanical risks symbol followed by performance levels:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 388: Abrasion resistance (4 levels), EN 3243X: Cutting resistance as per ISO 13997 (6 levels from A to F)

EN 407: 2004 as indicated by the thermal risks symbol (heat and/or fire) followed by performance levels:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 407: Fire behaviour (4 levels), EN 413444: A high level indicates good protection (0: level 1/A not reached, X: test not carried out)

The EU declaration of conformity for the product is available on the web site: https://dc.rostaing.com/

Cleaning: The performance levels are only guaranteed for the gloves when new (neither washed, nor regenerated).

Storage: Keep the gloves in their original packaging and away from light and humidity. If unpacked, include a copy of these instructions in the smallest new packaging.

WARNING: Risks not indicated on this sheet are not covered. There are currently no standardised test methods to detect UV penetration through the materials used in the gloves, but the current welder protection glove design methods normally prevent UV penetration.

Type A welder glove not for use in arc welding or for special welding techniques.

Type B gloves are recommended when a high degree of dexterity is required, such as for TIG welding.

Wearing gloves is not recommended in situations where there is a risk of being caught up in moving machinery. For gloves composed of at least two layers, the overall classification does not necessarily correspond to the performance of the outermost layer and the performance levels only apply to the complete glove with all its layers.

These gloves do not contain any substances known to cause allergies in sensitive persons.

The ALUWELD-DR and ALUWELD-GA respectively correspond to right and left hand gloves sold singly. For any further information, please contact the manufacturer.

Instructions n° R60 release 0624 code 5178

DE

REFERENZMODELLE: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA PSA der KATEGORIE III

An diesem HandschuhTyp wurde die EG-Baumusterprüfung (Modul B) durch CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07 durchgeführt.

Die Kennzeichnung CE auf diesem Handschuh bedeutet, dass die grundlegenden gesundheitlichen Anforderungen der europäischen Richtlinie 2016/425 über persönliche Schutzausrüstungen befolgt werden, welche die Richtlinie 89/686/EG: Unbedenklichkeit, Komfort, Haltbarkeit und Schutz aufhebt.

Dieses Produkt wurde entworfen zum Schutz vor: EN 388: 2016+A1:2018: mechanischen Risiken EN 407: 2004: thermische Risiken EN 420:2003 + A1: 2009: Allgemeine Anforderungen EN 12477: 2001 /A1: 2005 Schutzhandschuhe für Schweißarbeiten vom Typ A

EN 388: 2016+A1:2018, wie dieses Piktogramm mechanische Risiken anzeigt, gefolgt von Leistungsstufen:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 388: Abriebfestigkeit (4 Stufen), EN 3243X: Der Schnittfestigkeitstest nach EN ISO 13997 (6 Stufen A bis F)

Die auf der Handfläche des Handschuhs geltenden Leistungsstufen bezüglich Schnittfestigkeit, Weiterreißkraft und Durchstichfestigkeit. Die Leistungsstufe bezüglich Abriebfestigkeit gilt für die Handfläche und den Rücken des Handschuhs.

EN 407: 2004, wie dieses Piktogramm thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer) anzeigt, gefolgt von Leistungsstufen:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 407: Brennverhalten (4 Stufen), EN 413444: Eine hohe Stufe deutet auf einen guten Schutz hin (0: Stufe1/A nicht erreicht, X: Test nicht durchgeführt)

Die EU-Erklärung zur Produktkonformität ist auf folgender Website zugänglich: https://dc.rostaing.com/

Standardgrößen: 8 bis 11 Fingerfertigkeit: 2

Reinigung: Die Leistungsstufen sind nur in neuem Zustand garantiert (weder nach dem Waschen noch nach der Neubearbeitung).

Aufbewahrung: Bewahren Sie die Handschuhe in ihrer Originalverpackung an einem abgedunkelten und trockenen Ort auf.

WARNHINWEIS: Nicht in diesem Datenblatt angeführte Risiken sind nicht gedeckt.

Zeit gibt es kein genaues Prüfverfahren für die Durchlässigkeit in UV-Strahlen für Handschuhmaterialien, die Schweißerschutzhandschuhe werden jedoch so hergestellt, dass sie normalerweise keine UV-Strahlung durchlassen.

Schweißerschutzhandschuhe vom Typ A, die weder für Lichtbogenschweißen noch für spezielle Schweißverfahren vorgesehen sind.

Die Schutzhandschuhe vom Typ B werden für Arbeiten empfohlen, die hohe Fingerfertigkeit erfordern wie beispielsweise das WIG-Schweißen.

Vom Tragen der Handschuhe wird abgeraten, wenn die Gefahr besteht, von beweglichen Maschinenteilen erfasst zu werden.

Die Handschuhe, die aus mindestens zwei Schichten bestehen, spiegelt die Gesamtklassifikation nicht zwangsläufig die Leistung der äußersten Schicht wider und die Leistungsstufen gelten ausschließlich für den gesamten Handschuh mit allen Schichten.

Handleitung nr. R60 index 0624 code 5178

IT

REFERIMENTO MODELLI: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA D P I di CATEGORIA III

Il presente tipo di guanti è stato sottoposto ad esame UE di tipo (modulo B) da CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismo notificato N.° 0075. L'organismo incaricato del controllo della produzione conformemente al modulo D del regolamento è AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

La marcatura CE è apposta sul presente guanto denota il rispetto dei requisiti essenziali in materia di salute e sicurezza del regolamento europeo 2016/425 riguardante i dispositivi di protezione individuale e abroga la direttiva 89/686/CEE: assenza di rischi, comfort, solidità e protezione.

Questo prodotto è stato progettato per offrire una protezione contro: EN 388: 2016+A1:2018: rischi meccanici EN 407: 2004: rischi termici EN 420:2003 + A1: 2009: Esigencias generales EN 12477: 2001 /A1: 2005 Guantes de protección para soldadores tipo A

EN 388: 2016+A1:2018 come indica questo pittogramma rischi meccanici seguito dai livelli di resistenza:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 388: Resistenza all'abrasione (4 livelli), EN 3243X: Resistenza alla lacerazione (6 livelli da A a F)

Il prodotto è inteso come protezione (0: livello 1/A non alcanzato, X: prova non effettuata)

La dichiarazione UE di conformità del prodotto è accessibile dal sito internet: https://dc.rostaing.com/

Dimensioni standard: 8 a 11

Manutenzione: I livelli di prestazione solo se garantiti nei guanti in stato nuovo (ni lavado, ni regenerado).

Conservazione: Guardar los guantes en su embalaje de origen al abrigo de la luz y de la humedad. En caso de que se hubieran desdoblado, adjuntar una copia de esta nota al nuevo embalaje más pequeño.

AVVERTENCIA: Los riesgos que no se mencionan en este folheto no están cubiertos. Actualmente no existe ningún método de prueba normalizada para detectar la penetración de los rayos UV, a través de los materiales utilizados en los guantes, pero los métodos actuales de diseño de guantes de protección para soldadores, normalmente no permiten la penetración de los rayos UV.

Guante para soldadores de tipo A no destinados a la soldadura por arco ni a los procesos de soldaduras especiales.

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 407: Brandeggio (4 niveles), EN 413444: Ein hoog niveau duidt op een goede bescherming (0: niveau 1/A niet bereikt, X: test niet uitgevoerd)

De EU-conformiteitsverklaring van het product vindt u op de website: https://dc.rostaing.com/

Standardgrößen: 8 tot 11 Vingergevoeligheid: 2

Reiniging: De prestatieniveaus worden alleen gegarandeerd op de handschoenen in nieuwstaat (niet gewassen of geregenereerd).

Opslag: Bewaar handschoenen in de originele verpakking, beschermd tegen licht en vocht. Indien de verpakking wordt verwijderd, voegt u een kopie toe van deze voorlichtingsbrochure bij de nieuwe kleinere verpakking.

OPLEET: De risico's die niet in deze brochure worden genoemd, zijn niet gedeekt.

Er bestaat momenteel geen standaardtestmethode voor het detecteren van uv-penetratie door handschoenmaterialen, maar de huidige methoden voor het ontwerpen van beschermende handschoenen voor lassers laten normaal gesproken geen uv-stralen door.

Type A-handschoen, niet bestemd voor booglassen of speciale lasprocedures.

Type B-handschoenen zijn aanbevolen wanneer grote vingergevoeligheid vereist is, zoals bij TIG-lassen.

Type A-handschoenen zijn aanbevolen voor andere lasproessen. Het dragen van handschoenen wordt afgeraden als het risico bestaat dat de handschoen hapert aan bewegende machineonderdelen.

De referenties ALUWELD-DR en ALUWELD-GA komen overeen met de handschoenen voor de rechterhand en linkerhand respectievelijk, die afzonderlijk worden verkocht.

Neem voor meer informatie contact op met de fabrikant.

Handleiding nr. R60 index 0624 code 5178

ES

MODELOS REFERENCIA: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA E P I de CATEGORIA III

Este tipo de guante se ha sometido a un examen UE de tipo (módulo B) por CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismo notificado N.° 0075. El organismo a cargo del seguimiento de producción según el módulo D del reglamento es AFNOR Certification N.° 0333 - 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

El marcado CE que lleva este guante significa que respeta las exigencias esenciales de salud y seguridad del reglamento europeo 2016/425 relativo a los equipos de protección individual y abrogando la directiva 89/686/CEE: inocuidad, confort, solidez y protección.

Este producto se ha diseñado para ofrecer una protección contra: EN 388: 2016+A1:2018: riesgos mecánicos EN 407: 2004: riesgos térmicos EN 420:2003 + A1: 2009: Exigencias generales EN 12477: 2001 /A1: 2005 Guantes de protección para soldadores tipo A

EN 388: 2016+A1:2018 como o indica este pictograma de riesgos mecánicos seguido de los niveles de resultado:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 388: Resistencia a la abrasión (4 niveles), EN 3243X: Resistencia al desgarrado (4 niveles)

Um nível elevado indica uma boa proteção (0: nível 1/A não alcançado, X: ensaio não efetuado)

A declaração de conformidade UE do produto é acessível através do sítio internet: https://dc.rostaing.com/

Tamanhos padrões: 8 a 11

Limpeza: Os níveis de desempenho só são garantidos nas luvas no estado novo (nem lavado, nem regenerado).

Armazenamento: Manter as luvas na sua embalagem de origem ao abrigo da luz e da humidade. Em caso de desembalagem, anexar uma cópia deste folheto à nova embalagem mais pequena.

AVVERTENCIA: Los riesgos que no se mencionan en este folheto no están cubiertos. Actualmente no existe ningún método de prueba normalizada para detectar la penetración de los rayos UV, a través de los materiales utilizados en los guantes, pero los métodos actuales de diseño de guantes de protección para soldadores, normalmente no permiten la penetración de los rayos UV.

Guante para soldadores de tipo A no destinados a la soldadura por arco ni a los procesos de soldaduras especiales.

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 407: Brandeggio (4 niveles), EN 413444: Ein hoog niveau duidt op een goede bescherming (0: niveau 1/A niet bereikt, X: test niet uitgevoerd)

De EU-conformiteitsverklaring van het product vindt u op de website: https://dc.rostaing.com/

Standardgrößen: 8 tot 11 Vingergevoeligheid: 2

Reiniging: De prestatieniveaus worden alleen gegarandeerd op de handschoenen in nieuwstaat (niet gewassen of geregenereerd).

Opslag: Bewaar handschoenen in de originele verpakking, beschermd tegen licht en vocht. Indien de verpakking wordt verwijderd, voegt u een kopie toe van deze voorlichtingsbrochure bij de nieuwe kleinere verpakking.

OPLEET: De risico's die niet in deze brochure worden genoemd, zijn niet gedeekt.

Er bestaat momenteel geen standaardtestmethode voor het detecteren van uv-penetratie door handschoenmaterialen, maar de huidige methoden voor het ontwerpen van beschermende handschoenen voor lassers laten normaal gesproken geen uv-stralen door.

Type A-handschoen, niet bestemd voor booglassen of speciale lasprocedures.

Type B-handschoenen zijn aanbevolen wanneer grote vingergevoeligheid vereist is, zoals bij TIG-lassen.

Type A-handschoenen zijn aanbevolen voor andere lasproessen. Het dragen van handschoenen wordt afgeraden als het risico bestaat dat de handschoen hapert aan bewegende machineonderdelen.

De referenties ALUWELD-DR en ALUWELD-GA komen overeen met de handschoenen voor de rechterhand en linkerhand respectievelijk, die afzonderlijk worden verkocht.

Neem voor meer informatie contact op met de fabrikant.

Handleiding nr. R60 index 0624 code 5178

PT

MODELOS REFERÊNCIA: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA E P I de CATEGORIA III

Este tipo de luva foi objeto de um exame UE de Tipo (módulo B) pela CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismo notificado N.° 0075. O organismo responsável pelo acompanhamento da produção de acordo com o módulo D do regulamento é a AFNOR Certification N°0333 - 11, rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Este produto foi concebido para oferecer uma proteção contra: EN 388: 2016+A1:2018: riscos mecânicos EN 407: 2004: riscos térmicos EN 420:2003 + A1: 2009: Exigências gerais EN 12477: 2001 /A1: 2005 Guantes de proteção para soldador tipo A

EN 388: 2016+A1:2018 como o indica este pictograma riscos mecânicos acompanhado dos níveis de desempenho:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 388: Resistência à abrasão (4 níveis), EN 3243X: Resistência ao corte por incisão (5 níveis)

Um nível elevado indica uma boa proteção (0: nível 1/A não alcançado, X: ensaio não efetuado)

A declaração de conformidade UE do produto é acessível através do sítio internet: https://dc.rostaing.com/

Tamanhos padrões: 8 a 11

Limpeza: Os níveis de desempenho só são garantidos nas luvas no estado novo (nem lavado, nem regenerado).

Armazenamento: Manter as luvas na sua embalagem de origem ao abrigo da luz e da humidade. Em caso de desembalagem, anexar uma cópia deste folheto à nova embalagem mais pequena.

AVVERTENCIA: Los riesgos que no se mencionan en este folheto no están cubiertos. Actualmente no existe ningún método de prueba normalizada para detectar la penetración de los rayos UV, a través de los materiales utilizados en los guantes, pero los métodos actuales de diseño de guantes de protección para soldadores, normalmente no permiten la penetración de los rayos UV.

Guante para soldadores de tipo A no destinados a la soldadura por arco ni a los procesos de soldaduras especiales.

Los guantes de tipo B se recomiendan cuando es necesaria una gran destreza, como en la soldadura TIG.

Los guantes de tipo A se recomiendan para los otros procesos de soldadura.

Estas luvas no contém substâncias conhecidas que podem provocar alergias a pessoas sensíveis.

As referências ALUWELD-DR e ALUWELD-GA correspondem respectivamente às luvas más direita e más esquerda vendidas á unidade.

Para informação adicional dirijirse al fabricante.

Manual n.º R60 índice 0624 Código 5178

DK

MODELNAVN: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA PV af KATEGORI III

Denne handsketype er testet iht. CE-typeprøve (modul B) udført af CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Godkendt testorgan Nr. 0075. Det organ, der har ansvaret for opfølgning af produktionen i henhold til modul D i direktivet er AFNOR Certification Nr. 0333- 11, rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Mærkingen CE på denne handske angiver overholdelse af de centrale sundheds- og sikkerhedskrav i forordningen 2016/425 om personligt værneudstyr og om opbevarelse af Rådets direktiv 89/686/EØF: uskadnelighed, komfort, soliditet og beskyttelse.

Denne produkt er udført af et beskyttet mod: DS/EN 388: 2016+A1:2018: mekaniske risici DS/EN 407: 2004: termiske risici EN 420:2003 + A1: 2009: Generelle krav DS/EN 12477: 2001/A1: 2005 Beskyttelseshandsker til svejsning type A

EN 388: 2016+A1:2018 som dette pictogram viser, mekanisk risiko efterfulgt af præstationsniveauer:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 388: Slidstyrke (4 niveauer), EN 3243X: Skærefasthed iht. ISO 13997 (6 niveauer A til F)

EN 407: 2004 como o indica este pictograma riscos térmicos (calor e/ou fogo) acompanhado dos níveis de desempenho:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 407: Reação ao fogo (4 níveis), EN 413444: Um nível elevado indica uma boa proteção (0: nível 1/A não alcançado, X: ensaio não efetuado)

A declaração de conformidade UE do produto é acessível através do sítio internet: https://dc.rostaing.com/

Tamanhos padrões: 8 a 11

Limpeza: Os níveis de desempenho só são garantidos nas luvas no estado novo (nem lavado, nem regenerado).

Armazenamento: Manter as luvas na sua embalagem de origem ao abrigo da luz e da humidade. Em caso de desembalagem, anexar uma cópia deste folheto à nova embalagem mais pequena.

AVVERTENCIA: Los riesgos que no se mencionan en este folheto no están cubiertos. Actualmente no existe ningún método de prueba normalizada para detectar la penetración de los rayos UV, a través de los materiales utilizados en los guantes, pero los métodos actuales de diseño de guantes de protección para soldadores, normalmente no permiten la penetración de los rayos UV.

Guante para soldadores de tipo A no destinados a la soldadura por arco ni a los procesos de soldaduras especiales.

por peças de máquina em movimento. No que se refere às luvas constituídas por pelo menos duas camadas, a classificação global não reflete necessariamente o desempenho da camada mais externa e os níveis de desempenho só se aplicam à luva no geral, todas as camadas incluídas.

Estas luvas não contém substâncias conhecidas que podem provocar alergias a pessoas sensíveis.

As referências ALUWELD-DR e ALUWELD-GA correspondem respectivamente às luvas más direita e más esquerda vendidas á unidade.

Para qualquer informação adicional, contactar o fabricante.

Manual n.º R60 índice 0624 Código 5178

FI

MALLIVITE: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA HENKILÖSUOJAVARUSTE (EPI) KATEGORIA III

Tämä käsintyyppi on EU-tyyppitestattu (B-moduuli), testin suoritti CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Ilmoitettu laitos Nro 0075. Direktiivin moduuli D mukaisesti tuotannon seurannasta vastuussa oleva organisaatio on AFNOR Certification N°033311, rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX.

Käsineille asennettu merkki CE tarkoittaa sitä, että käsine täyttää keskeiset terveys- ja turvavaatimukset EU-asetuksessa 2016/425, joka koskee henkilösuojajaitteita ja jotka kumoaa direktiivin 89/686/EY: turvallisuus, mukavuus, kestävyys ja suojaus.

Tämä tuote on suunniteltu tarjoamaan suojausta seuraavilla riskejä vastaan: EN 388: 2016+A1:2018: Mekaaniset riskit EN 407: 2004: lämpörisikit EN 420:2003 + A1: 2009: Yleiset vaatimukset EN 12477: 2001/A1: 2005 Suojakäsineet hitsaajille, tyyppi A

EN 388: 2016+A1:2018 kuten mekaaninen riskikuvake ilmaisee, mekaaniset suojausastot ovat:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 388: Hankautumiskestävyyys (4 tasoa), EN 3243X: Viiltokestävyys (6 tasoa)

EN 407: 2004 kuten lämpösuojakuvake ilmaisee kuvake (lämpö ja/tai avotuli) suojaustason kanssa:

Table with 2 columns: Symbol and Description. EN 407: Käyttämisen tuloessa (4 tasoa), EN 413444: Korkea taso ilmaisee hyvää suojausta (0: taso 1/A ei saavutettu, X: testi ei tehty)

EU-vastausvuusvakuutus on nähtävissä Internet-sivustolla: https://dc.rostaing.com/

Vakiokoot: 8 - 11

Näppäryys: 2 Puuhitus: Suojatojsaaja ei taata, ellei käsineen vastuu lautta (ei pesty, ei puhallettu).

Säilytys: Säilytä käsineitä alkuperäissuojakauksessa joka valolta ja kosteudelta. Jos pakkaus avataan, liitä tämän ohjeen kopio uuteen pienempään pakkaukseen.

HUOMIO: Muita kuin tässä ohjeessa mainittuja riskejä ei huomioida. Tallä hetkellä käytettävissä ei ole normalisoitua komeentelmää määrittämään UV-säteilyn tunkeutumista käsineissä käytetyin materiaaliin läpi, mutta hitsaajien suojauskäsineiden nykyiset suunnittelumenetelmät estävät normaalisti UV-säte

SS-EN 407: 2004 som anges med denna symbol, termiska risker (hetta och/eller brand) följt av prestandanivå:

SS-EN 407	Motstånd mot antändning (fyra nivåer)	4
	Motstånd mot kontaktvärme (fyra nivåer)	1
	Motstånd mot konvektivvärme (fyra nivåer)	3
	Motstånd mot strålstrålingsvärme (fyra nivåer)	4
	Motstånd mot små stänk av smält metall (fyra nivåer)	4
	Motstånd mot stora stänk av smält metall (fyra nivåer)	4

En hög nivå anger gott skydd (0: nivå 1/A inte uppnådd, X: provning inte gjord)

EU-försäkran om överensstämmelse för produkten kan erhållas via webbplatsen: <https://dc.rostaing.com/>

Standardtidpunkt: 8-11

Smidighet: 2

Renöring: Prestandanivåerna garanteras endast för handskar i nyskick (inte tvättade, inte reparerade eller modifierade).  
Rukavikens typ A se dopporučuži materia, ali aktualni metodi koncepte ohranjenih rukavic pro največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

VIKTIG ANMÄRKNING: risker som inte nämns i denna bruksanvisning omfattas inte.

Det finns fler närvarande i denna standardiserade provningsmetod för att detektera UV-strålars genomträngning av de material som används i handskarna, men de metoder som för närvarande används för att utforma skyddshandskar för svetsare tillåter i normala fall inte att UV-strålar tränger igenom.  
Handsakar för svetsare typ A är inte avsedda för bägsvetsning eller andra specialsvetsmetoder.  
Handsakar av typ B rekommenderas när hög smidighet krävs, som för TIG-svetsning.  
Handsakar av typ A rekommenderas för övriga svetsarbeten.  
Vi avråder från två andra handsakar som det föreligger risk för att de fastnar i rörliga maskindelar. Berörande handskar som består av minst två lager avseglar den övergripande klassningen inte nödvändigtvis prestanda för det yttersta skiktet och prestandanivåerna gäller endast för hela handskens, inbegripet samtliga lager.  
Dessa handskar innehåller inte ämnen som sävitt kan orsaka allergiska reaktioner hos känsliga personer.  
Artikelförfenelsema ALUWELD-DR och ALUWELD-GA motsvarar höger- respektive vänsterhandskar, vilka säljs separat.  
Vänd er till tillverkaren om ni har några ytterligare frågor.

Bruksanvisning nr R60 index 0624 kod 5178

CS

REFERENČNÍ MODELY: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA OOP KATEGORIE III

Tento typ rukavice byl otestován typovým testem EU (modul B) CTC 4, ulice H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Subjekt znám pod № 0075. Subjekt, který se stará o následující výrobou telé diáknou D směřnice, je AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.  
Označení CE na rukavici znamená, že rukavice splňuje základní zdravotní a bezpečnostní požadavky evropského nařízení 2016/425 o osobních ochranných prostředcích a ruší směrnici 89/686/CEE: nezaváděná, podílí a ochrana.  
Tento produkt slouží jako ochrana proti:  
EN 388: 2016+A1:2018: mechanická kockázak  
EN 407: 2004: tepelní rizika  
EN 420:2003 + A1: 2009: Obecné požadavky  
EN 12477: 2001 / A1: 2005 Svafeske rukavice typu A

EN 388: 2016+A1:2018: jak je uvedeno na tomto obrázku s mechanickými riziky a úrovně ochrany:

EN 388	Odolnost proti odřením (4 úrovně)	3
	Odolnost proti pruhu (5 úrovně)	2
	Odolnost proti roztržení (4 úrovně)	4
	Odolnost proti perforaci (4 úrovně)	3
3243X	Odolnost proti prořezání podle ISO 13997 (6 úrovní A až F)	X

Úroveň odolnosti proti oděru, pofezání, roztržení a propichnutí je patná na dlaní rukavice. Úroveň ochrany proti oděru je patná na dlaní a hřbetu rukavice.

EN 407: 2004 jak je uvedeno na obrázku tepelní rizika (žár a/nebo oheň) a úrovně ochrany:

EN 407	Chování při kontaktu s ohněm (4 úrovně)	4
	Kontaktní teplo (4 úrovně)	1
	Sálavé teplo (4 úrovně)	4
	Zářivé teplo (4 úrovně)	4
	Malé projekce roztaženého kovu (4 úrovně)	4
	Velké projekce roztaženého kovu (4 úrovně)	4

Vysoká úroveň ukazuje na dobrou chráněnost (0: úroveň 1/A nedosažena, X: test nebyl proveden)

Prohlášení EU o souladu výrobku s normou je k dispozici na internetu: <https://dc.rostaing.com/>

Standardní velikosti: 8 až 11

Čištění: Úrovně ochrany jsou garantovány v novém stavu (neplatí po omýtí nebo úpravě)

Skladování: Udržujte rukavice v původním obalu chráněném před sluncem a vlhkým. V případě zabení původních vlastností, přiložte kopii tohoto letáku s nejnovějšími údaji.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

UPOZORNĚNÍ: ochrana proti rizikům, které nebyly zmíněny není zaručena.

V této chvíli neexistuje metoda optimalizovaného testování pro určení pronikání U.V. záření použitými materiály, ale aktuální metody koncepte ochranných rukavic pro největší bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni. Svafeske rukavice typu A se največe bžnéne nemožnosti prkonkultu U.V. zafreni.

RO

MODELE REFERINȚĂ: ALUWELD – ALUWELD-DR – ALUWELD-GA EPI de CATEGORIA III

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.

Accest tip de mánusă a făcut obiectul unei examinări UE de tip (modulul B) de către CTC 4, rue H. Frenkel 69367 Lyon cedex 07. Organismul notificat nr. 0075. Organismul responsabil pentru proiectare și producție este AFNOR Certification N°0333, 11 rue Francis de Pressensé 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS CEDEX 93.